



Aditivo Inhibidor de Corrosión NOAT

Aplicaciones.

AIC-NOAT es un aditivo que tiene la característica de poder utilizarse tanto en servicio ligero, moderado y pesado. Las dosificaciones se expresan en la siguiente tabla:

SERVICIO	Concentrados	Diluidos 50/50
	% Volumen AIC-NOAT	% Volumen AIC-NOAT
Ligero	2.88%	1.44%
Pesado	2.88%	1.44%

En las concentraciones establecidas, los anticongelantes formulados cumplen las normas antes mencionadas, siempre y cuando se utilice el agua y etilenglicol que establecen dichas normas.

Propiedades Físicoquímicas del Producto

Apariencia	Líquido ámbar
Olor	Característico
Densidad	1.292
pH	7.5 - 11.0

Propiedades típicas de un anticongelante fabricado con **AIC-NOAT**.

Propiedad	Método ASTM	Especificación Concentrado	Valores Típicos
Densidad Relativa 15.5/15.5 ° C (60 / 60°F)	D 1122	1.110 a 1.145	1.292
Punto de Congelación ° C (°F) 50 vol % diluido en agua.	D 1177	-37 (-34) Máx.	-36 (-32)
pH 50 vol % diluido en agua.	D 1287	7.5 a 11.0	11
Reserva Alcalina ml	D 1121	Reportar	18.0

Descripción

AIC-NOAT es un paquete de inhibidores de corrosión de tecnología híbrida HOAT (**Hibrid Organic Acid Technology**), libre de fosfatos y de ácido 2-etilhexanoico.

Formulado con nitritos para su uso en servicio pesado.

AIC-NOAT pertenece a la familia de aditivos que se utilizan en la formulación de anticongelantes de “larga duración” o también denominados “extended life”.

AIC-NOAT es usado para formular anticongelantes “globales” protegen sistemas de enfriamiento automotriz y diesel; ya sean de origen Americano, Asiático o Europeo.

Un anticongelante fabricado con **AIC-NOAT** cumple con los requerimientos de las normas:

- ASTM D3306, D4985 y D6210.
- BS 6580 (British Standard)
- Caterpillar (DEAC)
- Chrysler MS 7170
- Cummins CES 14603, SB3666132-04
- Detroit Diesel
- Ford WSS-M97B51-A1
- JIS K 2234
- John Deere H-5, H24B1, H24C1
- SAE J1034, J1941
- TMC RP329, RP330



Propiedad	Método ASTM	Especificación Refrigerante 50/50	Valores Típicos
Densidad Relativa 15.5/15.5 ° C (60 / 60°F)	D 1122	1.065 Mínimo	1.067
Punto de Congelación ° C (°F) 50 vol % diluido en agua.	D 1177	-37 (-34) Máx.	-36 (-32)
Punto de Ebullición ° C (°F) 50 vol % diluido en agua.	D 1120	108 (226)Min.	108
pH 50 vol % diluido en agua.	D 1287	7.5 a 11.0	7.76
Reserva Alcalina ml	D 1121	Reportar	2.5

Beneficios.

- Formulación rápida y fácil de producto terminado.
- Es compatible con los sellos de la bomba de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- Brinda una vida útil en los Anticongelantes/Refrigerantes en la dosificación recomendada de 500,000 millas o 6,000 hrs de protección.
- Libre de fosfatos y de ácido 2-etilhexanoico.
- Diseñado para usarse en servicio automotriz y diésel.
- Ofrece excelente protección en superficies de aluminio caliente.

Los datos aquí presentados son ciertos y verdaderos hasta este momento, se presentan con el propósito de hacer público nuestro producto, valores y aplicaciones no debe ser considerado como especificación de calidad.
Para mayores informes acerca de este producto comuníquese a nuestro Departamento Técnico al No. Telefónico 01 (55) 49906794