



Aditivo Inhibidor de Corrosión SCA

Aplicaciones.

Recomendamos utilizar **AIC-SCA** en la formulación de anticongelante/refrigerante en las dosificaciones siguientes:

SERVICIO	Concentrados	Diluidos
	% Volumen AIC-SCA	% Volumen AIC-SCA
Pesado	2.19%	1.11%

En las concentraciones establecidas, los anticongelantes formulados cumplen las normas antes mencionadas, siempre y cuando se utilice el agua y etilenglicol que establecen dichas normas.

Propiedades Físicoquímicas

Apariencia	Líquido Amarillo
Olor	Característico
Densidad	1.302
pH	12.0 - 12.8
Punto de Congelación °C	-40 min

Propiedades típicas de un anticongelante fabricado con **AIC-SCA**.

Propiedad	Método ASTM	Especificación Concentrado	Valores Típicos
Densidad Relativa 15.5/15.5 °C (60 / 60° F)	D 1122	1.110 a 1.145	1.120
Punto de Congelación °C (° F) 50% vol. diluido en agua.	D 1177	-37 (-34) Máx.	-36 (-32)
Punto de Ebullición °C (° F) 50% vol. diluido en agua.	D 1120	163 (325) Min. 108 (226) Min.	163
pH 50% vol. diluido en agua.	D 1287	7.5 a 11	10.5
Reserva Alcalina ml	D 1121	Reportar	6.0

Descripción

AIC-SCA es un paquete de inhibidores de corrosión de calidad Premium, formulado a base de borato y bajo contenido de silicato, diseñado para uso en servicio pesado, con nitritos para proteger los motores a diesel. Los anticongelantes formulados con AIC-SCA son compatibles con filtros con tecnología SCA. Los anticongelantes formulados a base de boratos/nitritos son recomendados para usarse en motores Caterpillar, Detroit Diesel, Cummins y otras marcas de servicio diesel.

Los anticongelantes formulados con **AIC-SCA** satisfacen o exceden los requerimientos de las especificaciones:

- TMC RP 329
- ASTM D-6210
- ASTM D-4985
- ASTM D-3306
- SAE 1941
- GM 1825
- GM 1899
- CID A-A 52624A
- Cummins CES14603
- Caterpillar
- Detroit Diesel 7SE298
- John Deere 8650-5
- Case Corp. MS1710
- Ford New Holland 9-86
- Thermo-King
- Navistar
- Freightliner 48-22880
- Volvo GM
- PACCAR
- MACK
- EMD M.I. 1748E
- Waukesha 4-1974D



Pruebas performance		
Prueba	Método ASTM	Resultado
Corrosión en vidrio	D 1384	Cumple
Servicio Simulado para Corrosión	D 2570	Cumple
Tendencia de Espuma	D 1881	50 ml 3.0 seg.
Prueba de Cavitación - Erosión en la bomba de agua.	D 2809	9

Beneficios.

- Brinda protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, acero, soldadura y cobre.
- Es compatible con los sellos de la bomba de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- Es estable almacenado, no forma cristales ni se precipitan las sales y es estable a diferentes temperaturas.
- Ofrece excelente protección en superficies de aluminio caliente.
- Formulación rápida y fácil de producto terminado.

Los datos aquí presentados son ciertos y verdaderos hasta este momento, se presentan con el propósito de hacer público nuestro producto, valores y aplicaciones y no debe ser considerado como especificación de calidad.

Para mayores informes acerca de este producto comuníquese a nuestro Departamento Técnico al teléfono 01 (55) 49906794